**ОПЕРАТИВНИ ПЛАН РАДА НАСТАВНИКА**

**Школска 2018 / 2019. година**

**ЗА МЕСЕЦ јун 2018. ГОДИНЕ**

Назив предмета **Босански језик са елементима националне културе** Разред **други** Недељни фонд часова **2**

Оцена остварености плана и разлози одступања за протекли месец:

|  |
| --- |
| Датум предаје планова: План предао: |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ред. број наставне теме | Ред. број часа наст. јединице | **Назив наставне јединице**  (корелација: веза унутар предмета са другим предметима) | Тип часа | Облици рада | Методе рада | Наставна средства | Иновације | (Само)евалуација |
| **4.1** | 69. | ***Praznici: Ramazanski bajram i Kurban-bajram*** | обрада | Фронтални, индивидуални | Дијалошка, монолошка | Уџбеник, илустрације |  | Разговор |
| **2.1** | 70. | ***Cvijeće,*** *Nasiha K. Hadžić*  Природа и друштво | обрада | Фронтални, индивидуални | Дијалошка, монолошка, м. рада на тексту | Уџбеник |  | Ангажовање на часу |
| **4.2** | 71. | ***Tradicija Bošnjaka*** | утврђивање | Фронтални, индивидуални | Дијалошка, монолошка | Уџбеник | Примена активних метода | Ангажовање на часу |
| **4.3** | 72. | ***Tradicija Bošnjaka*** | систематизација | Фронтални, индивидуални | Дијалошка, монолошка | Уџбеник | Примена активних метода | Разговор |